

Produktions Rundschleif-Maschine **P60**



High-End Rundschleifmaschine für alle Schleifaufgaben



Kompakt: Die GP P60 baut sehr kompakt und alle Komponenten sind in der Umhausung ergonomisch leicht und einfach erreichbar, z.B. zum Schleifscheibenwechsel.





Steuerung: Mit der verbauten Sinumerik 840 D sl ist die GP P60 für alle Aufgaben gerüstet.





GP P60-1000

1000

Schleiflänge max. (mm) 1000

Spitzenhöhe (mm) 200

Werkstückgewicht max. (kg) 250

Abmessungen (L x B x H mm) 2800 x 2050 x 1950

Maschinengewicht ca. (kg) 8.300

X-Achse

Max. Weg (mm) 400

Geschwindigkeit (mm/min) 0,001 - 10000

Auflösung Messsystem (mm) 0,0001

Z-Achse

Max. Weg (mm) 1070

Geschwindigkeit (mm/min) 0,001 - 10000

Auflösung Messsystem (mm) 0,0001

Schleifspindelstock

Festanschlag (Grad) 0°

resturiscritug (Grad)

Aufnahme Spindel 60

Aufnahmekonus 1:5
Schleifscheibendurchm. max. (mm) 500

Schleifscheibenbreite max. (mm) 110

Umfangsgeschwindigkeit max. (m/s) 50

. . . .

GP Werkstückspindelstock

Drehzahlbereich (1/min) 0-600

Aufnahmekonus MK5

Spindeldurchlass (mm) 30

Max. Belastung zw. den Spitzen (N) 1000

GP Reitstock Hub (mm)

Aufnahmekonus MK4

Feinverstellung (µm) +/- 40

Telliversicitating (μπ)

Anpressdruck 100 - 1200

Steuerung

Siemens 840 D sl

Anschlusswerte

Gesamtanschlussleistung max. (KW) 20

Luftdruck (bar) 6



GP-Rundschleiftechnik GmbH

45

Sinkenbreite 11 D-89180 Berghülen

Tel: +49 (0) 73 44 / 92 88 93-0 Fax: +49 (0) 73 44 / 92 88 93-1

www.gp-rundschleiftechnik.de info@gp-rundschleiftechnik.de